

В настоящее время ООО «Валдер» предлагает БСУ на базе бетоносмесителей немецкой фирмы BHS.

Двухвальные смесители фирмы BHS позволяют в очень короткое время получать однородную смесь. Прочная конструкция смесителей уже давно помогла им завоевать устойчивые позиции при приготовлении бетона. Равным образом они хорошо подходят и для многих других областей применения.

Двухвальные смесители циклического действия DKX - быстрое получение однородных смесей. Фирма BHS создала двухвальный смеситель циклического действия еще в 1888 г. и подала на него патентную заявку. С тех пор фирма BHS выпустила много тысяч двухвальных мешалок и является мировым лидером по количеству используемых машин в бетонной промышленности. Фирма Валдер предлагает заказчикам использовать широкий выбор типоразмеров и специальных исполнений бетоносмесителей BHS. Из обширного списка оборудования и опций всегда можно подобрать отвечающую конкретным потребностям оснастку для смесителя.



Преимущество принципа смешивания BHS - трёхмерное смешение:

- Расположение смесительных механизмов в форме прерванной спирали на каждом смесительном валу
- Два независимо вращающихся смесительных вала с зоной пересечения смесительных механизмов вдоль середины смесителя
- Контрлопатки на конце вала
- Принцип действия: спиральный перемешивающий механизм
- Щадящая окружная скорость смесительных лопаток

Принцип действия:

- Создание кругового трёхмерного хода движения всего смешиваемого материала: трёхмерно – быстро – однородно
- Интенсивное замещение материала в турбулентной зоне пересечения обеих контуров смешивания
- Оптимальное преобразование затраченной энергии в интенсивное относительное движение смешиваемого материала
- Вовлечение всего объёма материала в процесс смешивания и в любой момент процесса

Результат:

качество и экономичность

Постоянно высокая однородность смеси при коротком времени перемешивания

- Возможно достижение степени однородности 95 процентов в течение 30 секунд
- Цикл за циклом постоянно высокая однородность смеси
- Сохранение зернистой структуры отдельных составных частей рецептуры
- Оптимальное использование энергии
- Высокая производительность перемешивания, несмотря на низкое число оборотов
- Незначительный специфический расход энергии за счёт короткого времени смешивания, оптимизированный смешивающий механизм и эффективный привод
- Незначительный износ, обусловленный конструкцией
- Незначительный износ смесительных механизмов и облицовки смесительного корыта за счёт низкого числа оборотов и компактной конструкции
- Выгодное соотношение между внутренними поверхностями, подверженными износу, и

объёмом смешиваемого материала

- Оптимизированная конструкция всех деталей, подверженных износу
- Эффективное производство бетона
- Потенциал для экономии связующих средств
- Равномерное и быстрое распределение дополнительных материалов и средств в общем объёме смешиваемого материала
- Стабильная консистенция бетона при каждом цикле смешивания
- Гарантия на будущее относительно новых рецептур бетона (самоуплотняющийся бетон, сверхпрочный бетон и т.д.)
- Возможны гибридные циклы смешивания (медленно – быстро – медленно)

Опыт и компетенция

Высокая производительность и пригодность почти для всех применений - как в области строительных материалов, так и в других областях. Также с успехом могут использоваться современные рецептуры бетона с высокой долей добавок (самоуплотняющийся бетон, сверхпрочный бетон и т.д.). Надёжное производство транспортного бетона в любых консистенциях и с неизменно высоким качеством.

Надёжное производство транспортного бетона преимущественно с мягкой консистенцией и с диапазоном фракции 0-32 мм. Высокая производственная надёжность и пропускная способность для специального использования при строительстве плотин – рассчитана на грубую зернистость минералов. Высокая надёжность и максимальная производительность при изготовлении асфальта в суровых условиях и при высоких температурах.

Двухвальный смеситель периодического действия для производства текучих сухих пылевидных смесей; оснащён большим разгрузочным люком со специальным уплотнением для полной выгрузки смеси без остатков. Двухвальный смеситель периодического действия для производства зернистых сухих и мокрых смесей; оснащён большим разгрузочным люком для полной выгрузки без остатков. Для непрерывных процессов смешения при контролируемом времени перемешивания.

Двухвальный смеситель BHS периодического действия представляет собой надёжное, ориентированное на будущее, решение для производства однородных бетонных смесей даже при условии всё возрастающего многообразия рецептур. При производстве специальных бетонов (мелкозернистых бетонов, самоуплотняющихся бетонов, сверхпрочных бетонов, цветных бетонов, бетонов с добавкой волокон, лёгких бетонов) мы можем обратиться к богатому опыту.

Качественный бетон, фракция 0 – 32 мм

Бетон со стальным волокном, фракция 0 – 16 мм

Цветной бетон, фракция 0 – 32 мм

Самоуплотняющийся бетон, фракция 0 – 16 мм